

Инструкция по ремонту 5/8" и 3/4" спиралей с сердечником

1. Срежьте концы спирали, которые необходимо соединить, абразивным режущим кругом для получения чистого среза или подшлифуйте концы шлифовальным кругом. Концы спирали должны быть на одном уровне с фланцем ремонтной сцепки, как показано на Рисунке 1.
2. При необходимости отрежьте сердечник, чтобы вставить сцепку.
3. Очистите концы спирали, которые наращиваются, проволочной щеткой и растворителем, чтобы удалить антикоррозийную смазку.
4. Вкручивайте сцепку в спираль, до упора, как показано на Рисунке 2.
5. Используйте дуговую сварку, чтобы прикрепить спираль к фланцу ремонтной сцепки, как показано на Рисунке 3. Не делайте большой сварной шов т.к. это может препятствовать прохождению спирали через машину.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Приваривая спираль к сцепке, будьте предельно осторожны во избежание повреждения спирали. Недостаточная температура сварного шва при ремонте может стать причиной его хрупкости и преждевременной поломки.

Перегрев сварного шва при ремонте может размягчить 2 - 3 витка спирали около сцепки, в результате произойдет «отпуск» материала спирали.

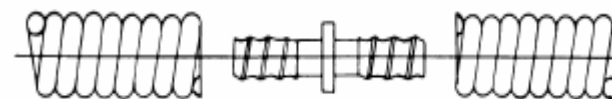


Рисунок 1.

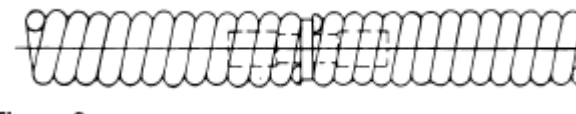


Рисунок 2.



Рисунок 3.